

## Термостойкий алюминий холодного распыления

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное, толстослойное покрытие «холодного распыления» на основе неорганических сополимеров и пигментированное алюминиевыми чешуйками, стойкое к воздействию высоких температур.

Intertherm 751CSA является инновационным высококачественным покрытием, которое отверждается при температурах окружающей среды. Способен обеспечить коррозионную защиту стальной поверхности как при эксплуатации в атмосферных условиях, так и под теплоизоляцией при циклической смене температур от -196°C до 650°C. Перед вводом в эксплуатацию, покрытие не требует дополнительного отверждения в условиях повышенных температур.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Intertherm 751CSA был специально разработан для обеспечения антикоррозионной защиты стальных конструкций под термоизоляцией на участках, подвергающихся влажным и сухим циклическим воздействиям.

Обычно наносится непосредственно на сталь, как одно- или двухслойная система. Intertherm 751CSA очень эффективен при проведении текущего ремонта, чтобы уменьшить уровень разрушающего воздействия коррозии под изоляцией (КПИ).

Intertherm 751CSA обладает превосходной стойкостью к термоударам, возникающим при быстром циклическом изменении температуры, а также обеспечивает эффективную защиту стальных конструкций при циклическом изменении температур.

Предназначено для нанесения на горячие поверхности, эксплуатируемые при высоких температурах, вплоть до 150°C (302°F).

Идеально подходит для применения в химической отрасли, морских сооружениях, нефтехимической и энергетической промышленности, особенно на нефтеперерабатывающих заводах и нефтехимических установках, трубопроводах, дымоходах, резервуарах, факельных трубах, вакуумных установках, топках, внешних поверхностей реакторов, силовых установок, клапанов и других устройств. Значительные объемы изолированных и неизолированных стальных конструкций могут быть покрыты с использованием одной спецификации, что упрощает и ускоряет сроки выполнения работ.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Алюминиевый
Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	61%
Типичная толщина	100-200 мкм (4-8 mils) сухой пленки эквивалентно 164-328 мкм (6,6-13,1 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	3,49 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 175 мкм и заявленном сухом остатке 140 кв. футов/амер. галл. при ТСП 7 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
5°C (41°F)	2 ч.	18 ч.	36 ч.	Не применимо <sup>1</sup>
15°C (59°F)	90 мин.	12 ч.	24 ч.	Не применимо <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 мин.	10 ч.	16 ч.	Не применимо <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 мин.	8 ч.	12 ч.	Не применимо <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Касательно интервалов перекрытия внешними покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 32°C (90°F); Часть Б 22°C (72°F); После смешивания 25°C (77°F)		
Плотность	1,28 кг/л (10,7 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	3.50 lb/gal (420 г/л) 332 г/кг	EPA Метод 24	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) Китайский Национальный Стандарт GB23985
	405 г/л		

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Термостойкий алюминий холодного распыления

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены растворителем в соответствии с SSPC-SP1.

**Стальные поверхности**  
 Оптимальный уровень защитных свойств и стойкости к высоким температурам обеспечивается на стальных подложках, подготовленных до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) или в соответствии с SSPC SP6. Если произошло повторное окисление уже подготовленной поверхности до нанесения Intertherm 751CSA – поверхность должна быть повторно подготовлена до обеспечения указанной степени. Дефекты поверхности выявленные после абразивной очистки – должны быть выровнены, заполнены или устранены иным соответствующим образом. Рекомендуется угловатый профиль поверхности; шероховатость 50 мкм.

**Механическая очистка поверхности (только небольшие участки)**  
 В зависимости от условий эксплуатации, Intertherm 751CSA может быть нанесён на поверхность, подготовленную механическим способом в соответствии с SSPC-SP11, с обеспечением углового профиля 40 мкм (1.6 mils). Вся грязь должна быть удалена и все участки, которые не были адекватно подготовлены, должны быть обработаны абразивоструйной очисткой как минимум до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Перед началом нанесения покрытия для получения технических рекомендаций обращайтесь, пожалуйста, в компанию International Protective Coatings.

**Водоструйная очистка сверхвысокого давления / влажная абразивная очистка**  
 За дополнительной информацией относительно подготовки поверхности обращайтесь к инструкции по нанесению Intertherm 751CSA.

**Нержавеющая сталь**  
 Перед нанесением убедитесь, что поверхность чистая, сухая и свободная от металлических продуктов коррозии. Легкая абразивоструйная очистка неметаллическим и не содержащим хлориды абразивом (напр. оксид алюминия) для получения профиля примерно 50 микрон.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность приготовления рабочей смеси:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.		
<b>Пропорции смешивания</b>	54 Частей : 1 Частей по объёму			
<b>Жизнеспособность</b>	5°C (41°F) 2 ч.	15°C (59°F) 2 ч.	25°C (77°F) 90 мин.	40°C (104°F) 60 мин.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Применяется	Сопло 0,38-0,48 мм (15-19 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 141 кг/см² (2005 p.s.i.)		
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E		
<b>Воздушное распыление (обычное)</b>	Рекомендуется	Используйте подходящее оборудование		
<b>Кисть</b>	Применяется	Типичная толщина за один слой 40-75 мкм (1,6-3,0 mils)		
<b>валик</b>	Применяется	Типичная толщина за один слой 50-100 мкм (2,0-4,0 mils)		
<b>Растворитель</b>	International GTA007	Разбавление обычно не требуется. Если нанесение производится в экстремальных условиях, проконсультируйтесь с местным представителем International. Не разбавляйте более, чем допустимо местным законодательством об охране окружающей среды.		
<b>Очиститель</b>	International GTA007			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование International GTA007. Смешанные компоненты краски не следует вторично упаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.			
<b>Промывка</b>	Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.			

## Термостойкий алюминий холодного распыления

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Обратитесь в International Protective Coatings для составления корректной схемы покрытия в рамках Вашего проекта.

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Intertherm 751CSA.

Intertherm 751CSA предназначен для нанесения на стальные конструкции, в ситуациях продолжительного близкого контакта с изоляцией, эксплуатируемой в условиях воздействия продолжительных окружающих температур до 400°C.

Если покрытие будет эксплуатироваться в интервале температур от 400°C (752°F) до 650°C (1202°F) – пожалуйста, обратитесь в International Protective Coatings за дополнительными рекомендациями.

Intertherm 751CSA обычно наносится непосредственно на правильно подготовленную стальную поверхность, как двухслойная система с толщиной каждого слоя 100 мкм (4 мил), и общей толщиной сухой пленки 200 мкм (8 мил). Также возможно нанесение однослойной системы с толщиной одного слоя до 200 мкм (8 мил). В любом случае максимальная общая ТСП должна быть мене 350 мкм (14 мил).

Чтобы обеспечить хорошую антикоррозионную защиту, система должна иметь ТСП минимум 150 мкм (6 мил), практически лучше ориентироваться на минимум в 175 мкм (7 мил).

При нанесении Intertherm 751CSA кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Intertherm 751CSA можно наносить на участки поверхности с температурой до 150°C (302°F), что дает возможность использовать продукт во время остановки оборудования при текущем ремонте и что не требует дополнительного нагрева в процессе отверждения перед началом обслуживания. За более подробной информацией обращайтесь к Руководству по Нанесению.

В случае нанесения нескольких слоев оптимальная адгезия между слоями достигается при минимальном интервале нанесения следующего слоя.

Intertherm 751CSA вступает в реакцию с влагой, поэтому остаток в банке всегда должен быть плотно закрыт крышкой. Неправильное хранение при не плотно закрытой крышке приведет к образованию пленки на поверхности неиспользованного материала и потери его жизнеспособности.

При нанесении Intertherm 751CSA в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Как и многие продукты, содержащие листовую алюминиевую пигментацию Intertherm 751CSA может образовывать "заполированные" участки в местах незначительных механических повреждений и т.д. Тем не менее, этот феномен является просто эстетическим, и не влияет на антикоррозионные свойства продукта.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intertherm 751CSA обычно наносится непосредственно на металл и не перекрывается иными продуктами, при эксплуатации под теплоизоляцией.

Для цветовой идентификации возможно переокрашивание Intertherm 751CSA. Касательно последних технических решений, обращайтесь, пожалуйста в International Protective Coatings.

## Термостойкий алюминий холодного распыления

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Intertherm 751CSA

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию AkzoNobel.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	1 US gal	0.98 US gal	1 US gal	0.02 US gal	0.06 US gal
	3.74 л.	3.67 л.	5 л.	0.07 л.	0.12 л.

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании AkzoNobel.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		1 US gal	10.8 lb
	3.74 л.	5.54 кг	0.1 кг

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.
----------	---------------	--

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 15.12.2020.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)